

Balex Metal Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w 84-239 Bolszewo,

ul. Wejherowska 12 C

Zakład Produkcyjny Bolszewo

oraz

Zakład Produkcyjny Tomaszów Mazowiecki

97-200 Tomaszów Mazowiecki, ul. Spalska 143

**INFORMACJE O RYZYKU WYSTĘPOWANIA AWARII
PRZEMYSŁOWEJ NA TERENIE BALEX METAL W BOLSZEWIE
I W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM**

SPIS TREŚCI

1. Oznaczenie prowadzonego Zakłady.
2. Potwierdzenie, że Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art.250 ust.1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.
3. Opis działalności Zakładów.
4. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.
5. Charakterystyka składowania substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu Zakładów do Zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii zagrożeń, jakie powodują.
6. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

1. Oznaczenie prowadzącego Zakład.

Adres Zakładu:

Balex Metal Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

84-239 Bolszewo, ul. Wejherowska 12 C

Tel. [58] 778 44 44

Balex Metal Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

87-200 Tomaszów Mazowiecki, ul. Spalska 143

Tel. [44] 715 22 10

2. Potwierdzenie, że Zakłady podlegają przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

Prowadzący Zakłady zgodnie z art. 250 POŚ dokonał zgłoszenia o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej:

- dla zakładu w Bolszewie zgłoszenia dokonano Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Wejherowie i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Gdańsku.

Prowadzący Zakład zgodnie z art.251 POŚ opracował i przedłożył Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej w Wejherowie i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Gdańsku Program zapobiegania awariom przemysłowym (ostatnia aktualizacja w marcu 2020 r).

Niniejsze informacje realizują postanowienia art. 261 i art. 261 a POŚ.

- dla zakładu w Tomaszowie Mazowieckim zgłoszenia dokonano Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Łodzi.

Prowadzący Zakład zgodnie z art.251 POŚ opracował i przedłożył Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim i Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Łodzi Program zapobiegania awariom przemysłowym opracowany w 2021 r.

Niniejsze informacje realizują postanowienia art. 261 i art. 261 a POŚ.

3. Opis działalności Zakładów.

Balex Metal jest producentem płyt warstwowych , blachdachówek, termoizolacji, profili zimnogiętych, orynnowania i blach konstrukcyjnych.

4. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowych oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

4.1 Stosowanie i magazynowanie skrajnie łatwopalnych substancji może być przyczyną następujących zagrożeń:

- zagrożenie wybuchem w sytuacji przecieku i utworzenia z powietrzem mieszaniny wybuchowej: na skutek ruchu par gazu mogą powstać chmury wybuchowe przemieszczające się zgodnie z kierunkiem wiatru,
- zagrożenie pożarem w przypadku utworzenia mieszaniny z powietrzem bogatej w pary gazu.

4.2 Potencjalnymi źródłami zagrożenia są procesy magazynowania i przesyłu do instalacji technologicznych (załadunek i rozładunek) obejmujące następujące etapy:

- rozładunek pentanu do zbiornika,
- transport rurociągiem na linie technologiczne,
- proces produkcji.

4.3 Przyczyną awarii podczas przeładunku może być m in.:

- brak uziemienia cysterny pojazdu lub zbiornika podczas rozładunku,
- rozerwanie węża, którym przesyłany jest pentan podczas przeładunku,
- wyciek na końcówce węża, uszkodzenie zaworu bezpieczeństwa lub zaworu odcinającego,
- rozszczelnienie połączeń instalacji do przeładunku,
- przegrzanie cysterny pojazdu,
- nieszczelność instalacji lub zbiornika magazynowego,
- błąd operatora.

Prowadzący Zakłady podjęli wszystkie niezbędne działania, by zminimalizować możliwość wystąpienia awarii z udziałem substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie Zakładów Balex Metal.

W sytuacji gdy na terenie Zakładów Balex Metal wystąpi awaria przemysłowa, najważniejszym celem jest zapewnienie maksymalnego bezpieczeństwa dla ludzi i środowiska.

Główny nadzór za wszystkie działania w zakresie likwidacji zagrożeń pożarowych i innych zagrożeń sprawuje Dyrektor Zakładu. Wykonawcą wszystkich działań może być powołany przez Dyrektora Zakładu sztab kryzysowy (w sytuacji awarii) lub zespół ds. likwidacji zagrożeń.

Do działań prewencyjnych podejmowanych przez Zakłady w zakresie zapobiegania i ograniczenia skutków awarii należą :

- opracowanie zasad obchodzenia się z substancjami i preparatami niebezpiecznymi,
- opracowanie i wdrożenie zasad właściwego magazynowania substancji i preparatów

niebezpiecznych, zasad postępowania z odpadami,

- przygotowanie zaleceń co do stosowania środków ochrony osobistej pracowników narażonych na negatywne oddziaływanie stosowanych substancji i preparatów niebezpiecznych.
- opracowanie zasad postępowania w przypadku pożaru lub uwolnienia niebezpiecznych mediów do środowiska,
- posiadanie kart charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych,
- utrzymanie w należyтым stanie urządzeń zabezpieczających i rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska,
- ciągła kontrola prac i czynności którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych,
- kontrola i monitoring instalacji technologicznych,
- wyposażenie zakładu w odpowiedni sprzęt p.poż oraz środki neutralizujące wycieki,
- prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi w sposób uporządkowany i zorganizowany, zapewniający bezpieczne ich magazynowanie i przekazywanie uprawnionym odbiorcom,
- udział w odbiorach technicznych urządzeń związanych z ochroną przeciwpożarową – funkcjonariuszy Państwowej Straży Pożarnej lub przez inne organy nadzoru nad warunkami pracy,
- organizacja i prowadzenie ćwiczeń PSP na terenie zakładów.

5. Charakterystyki składowania substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu Zakładów do Zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.