

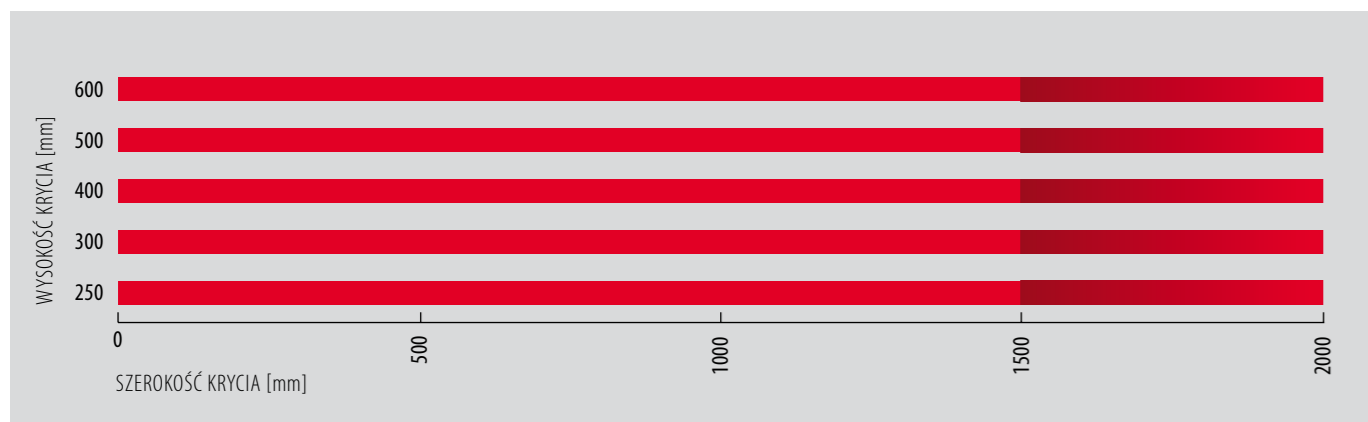


RYSUNEK 2. KASETON ELEWACYJNY

WYMIAROWANIE

Estetyczna elewacja wymaga prawidłowego zwymiarowania budynku. Na podstawie wstępnego wymiarowania ustala się rozkład kasetonów, jak również rodzaj i ilość niezbędnych obróbek. Przy optymalizacji rozkładu elementów należy uwzględnić wymiary szczelin poziomych (20 mm) i pionowych oraz obróbek wykończających, jak ościeże okien, bram czy drzwi. Ze względu na wagę i sztywność pojedynczych elementów zaleca się stosowanie kasetonów elewacyjnych w wymiarach maksymalnych wg. schematu na rysunku 3.

Elementy wykończeniowe wykonuje się również według życzenia klienta na podstawie dostarczonych rysunków.



RYSUNEK 3. SCHEMAT DOBORU WIELKOŚCI KASETONÓW ELEWACYJNYCH

Docelowe elementy elewacji z kasetonów powstają dopiero po wykonaniu pomiarów bezpośrednio na budowie



BALEX METAL Sp. z o.o.
CENTRALA

ul. Wejherowska 12C
84-239 Bolszewo, Polska
Infolinia: 801 000 807
tel. +48 58 778 44 44
fax +48 58 778 44 48
kontakt@balex.eu
www.balex.eu

ZAKŁADY PRODUKCYJNE

BOLSZEWO
ul. Wejherowska 12C
84-239 Bolszewo, Polska
tel. +48 58 778 44 44
fax +48 58 778 44 48

TOMASZÓW MAZOWIECKI
ul. Spalska 143/155
97-200 Tomaszów Mazowiecki
tel. +48 44 715 22 10
fax +48 44 715 22 18

DŁUGOŁĘKA
ul. Wrocławska 42
55-095 Długoleka
tel. 71 315 16 11 (12), tel. 602 736 025
fax 71 315 16 14

SŁOWACJA
Žilinská cesta 94
013 11 Lietavská Lúčka
tel. +421 41/507 40 01

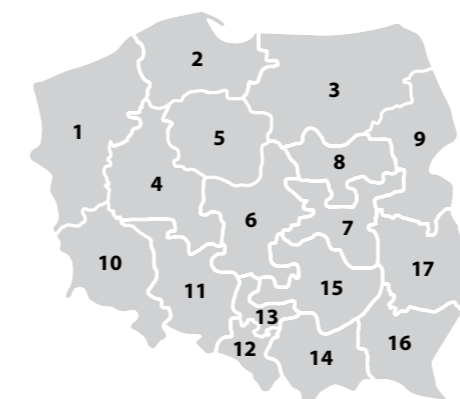
ŁOTWA
Ražotne Brocēnos
Liepnieku iela 10, Brocēni
Saldus raj. LV-3851
tel. +371 638 65 886

PUNKTY SPRZEDAŻY

BOLSZEWO ul. Wejherowska 12C, kontakt@balex.eu, kom. 608 325 509, tel. 58 778 44 72/3
WROCLAW / DŁUGOŁĘKA ul. Wrocławska 42, wroclaw@balex.eu, kom. 602 736 025, tel. 71 315 16 11 (12)

PRZEDSTAWICIELE REGIONALNI

- | | | | |
|----------------|----------------|-----------------|------------------|
| 1. 883 350 919 | 5. 660 740 903 | 10. 668 126 122 | 16. 664 013 968 |
| 2. 602 394 105 | 883 350 916 | 883 350 811 | 17. 883 350 978 |
| 668 124 420 | 666 882 995 | 11. 668 126 122 | 600 380 674 |
| 735 978 354 | 6. 604 509 014 | 606 861 306 | |
| 3. 660 740 907 | 7. 600 200 343 | 12. 660 740 904 | FAX 58 778 45 03 |
| 784 047 639 | 8. 660 740 908 | 13. 606 547 308 | |
| 4. 660 740 902 | 9. 532 623 393 | 14. 608 490 475 | |
| 665 108 150 | 883 350 813 | 15. 602 684 130 | |
| 784 047 204 | | 605 058 124 | |



Niniejsza ulotka nie stanowi oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zamieszczone informacje są aktualne na dzień publikacji. Zgodnie z dewizą Balex Metal, dotyczącą stałego udoskonalania, informacje te nie są wiążące i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Balex Metal zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w wersjach prezentowanych produktów.

INDEKS 2018-12-10 PL



Nowoczesność i elegancja – dzięki wysokiej estetyce, kasetony elewacyjne znajdują zastosowanie przy wykończeniu reprezentacyjnych elewacji budynków biurowych, użyteczności publicznej i obiektów handlowych.

Szeroki wachlarz możliwości architektonicznych – różnorodność kształtów, powierzchni i kolorów kasetonów elewacyjnych oraz możliwość łączenia ze szkłem, drewnem, betonem czy aluminium pozwala na kreowanie wyjątkowych elewacji. System sprawdza się również przy modernizacji ocieplenia istniejących już budynków.

Prosty montaż – autorskie rozwiązanie rusztu ze specjalnym zawieszem ułatwia montaż elewacji. Zastosowanie rusztu pozwala na precyzyjne wypoziomowanie oraz ustalenie prawidłowego dystansu do wypełnienia warstwą izolacyjną. Czas montażu jest krótszy dzięki wyprofilowaniu kołnierzy górnej i dolnej krawędzi kasetonu w dopasowany zamek.

Wysoka jakość i powtarzalność parametrów – kasetony elewacyjne produkowane są na nowoczesnej linii produkcyjnej. Wszystkie etapy sterowane są automatycznie, a proces produkcji, surowce oraz finalny produkt podlegają ścisłej kontroli jakości.

Trwałość i wytrzymałość – mocowanie poprzez otwory fasolkowe kompensuje ruchy budynku, a także eliminuje możliwość deformacji związanej z rozszerzalnością cieplną stali. Specjalna perforacja na dolnym kołnierzu zapewnia mikrowentylację przegrody oraz wyprowadzenie na zewnątrz zgromadzonej pod elementem pary wodnej.

Solidna konstrukcja – zastosowana stal oraz dopracowana konstrukcja rusztu pod kaseton wpływa na wysoką sztywność, wytrzymałość i trwałość elewacji.



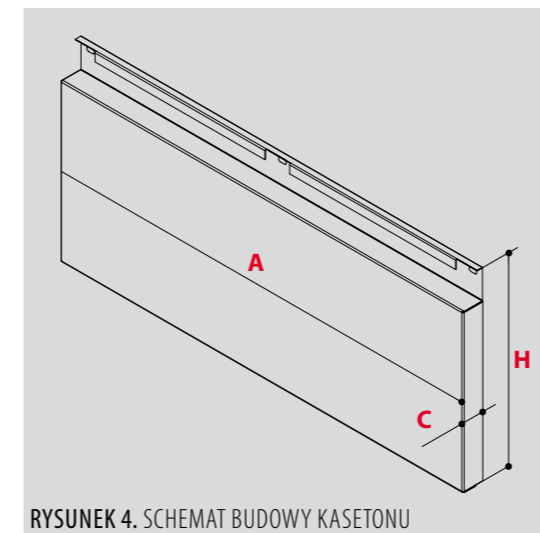
RYSUNEK 1. PRZEKRÓJ ELEWACJI Z KASETONÓW: KASETONY ELEWACYJNE I NAROŻNE, OBRÓBKİ, OCIEPLENIE, IZOLACJA, RUSZT KONSTRUKCYJNY

Materiał: blacha stalowa S320GD ocynkowana grubość 1,20 mm; 1,50 mm
Powłoki: powłoki malowane proszkowo + ocynk
Odporność korozyjna: do RC5 wg. PN-EN 10169-2
Odporność na działanie UV: do RUV4 wg. PN-EN 10169-2

RYSUNEK 4. SCHEMAT BUDOWY KASETONU

Standardowa szerokość krycia A [mm]	max 1500 (2000*)
Rekomendowana wysokość krycia H [mm]**	max 600 modułowo
Regulowana wysokość krycia H [mm]**	225-600 modułowo
Rekomendowana spoina [mm]	20
Opcjonalna spoina [mm]	1; 10
Głębokość standardowa C [mm]	30

* opcjonalna długość po uzgodnieniach
 ** wysokość krycia to suma wysokości lica kasetonu oraz szczeliny pomiędzy kolejnymi elementami.

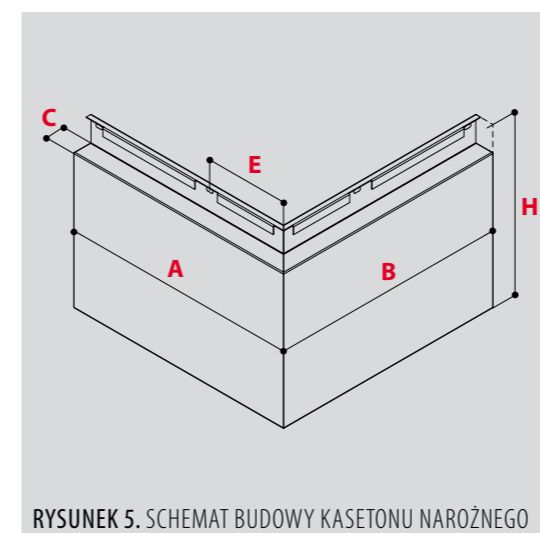


RYSUNEK 4. SCHEMAT BUDOWY KASETONU

RYSUNEK 5. SCHEMAT BUDOWY KASETONU NAROŻNEGO

Szerokość krycia boku A [mm]	min. 300
Szerokość krycia boku B [mm]	min. 300
Szerokość sumaryczna boków A + B [mm]	max. 2300*
Standardowe wysokości krycia H [mm]**	max 600 modułowo
Regulowana wysokość krycia H [mm]**	225-600 modułowo
Rekomendowana spoina [mm]	20
Opcjonalna spoina [mm]	1; 10
Głębokość standardowa C [mm]	30
Odległość otworu montażowego od krawędzi budynku E [mm]	max. 250
Kąt rozwarcia	90°; 180°

* uwarunkowania techniczne kasetonu narożnego – jeden z boków > 900 mm
 ** Wysokość krycia to suma wysokości lica kasetonu oraz szczeliny pomiędzy kolejnymi elementami.



RYSUNEK 5. SCHEMAT BUDOWY KASETONU NAROŻNEGO

* Wysokość krycia to suma wysokości lica kasetonu oraz szczeliny pomiędzy kolejnymi elementami.

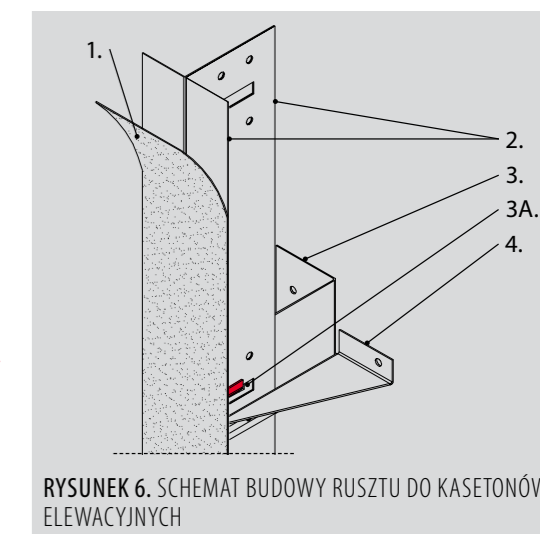
RUSZT STALOWY DO KASETONÓW ELEWACYJNYCH

Ze względu na wagę konstrukcji obciążenia elewacji wiatrem, Balex Metal opracował specjalny ruszt stalowy do montażu kasetonów elewacyjnych. Wyjątkowym elementem tego rusztu jest opracowane przez Balex Metal zawiesie, które umożliwia dużo szybszy i wygodniejszy montaż. Ruszt znajduje zastosowanie na każdym rodzaju ściany.

RYSUNEK 6. RUSZT KASETONU ELEWACYJNEGO

1. Blacha osłonowa
2. Profil nośny
3. Profil podporowy
- 3A. Zawiesie w profilu podporowym
4. Profil usztywniający - montaż prawy*

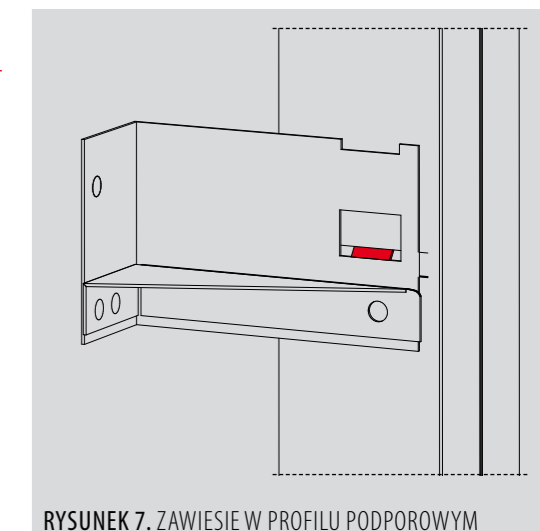
* montaż lewy - montowany jest na wspólnej kotwie wraz z kątownikiem podporowym



RYSUNEK 6. SCHEMAT BUDOWY RUSZTU DO KASETONÓW ELEWACYJNYCH

CHARAKTERYSTYKA RUSZTU

Materiał:	blacha stalowa ocynkowana S350GD o grubości 1,50 mm
Długość profili nośnych:	max 4 m
Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej:	180 mm
Rozstaw profili podporowych:	co max 1,20 m w pionie
Rozstaw otworów pod zawieszenie w profilach nośnych pod zawiesie:	0,30 m
Rozstaw profili usztywniających:	co max 2,40 m w pionie
Rozstaw profili nośnych dla typowej powierzchni:	0,80 m
Rozstaw profili nośnych w strefach krawędziowych:	0,60 m



RYSUNEK 7. ZAWIESIE W PROFILU PODPOROWYM

DOBÓR WKRĘTÓW MOCUJĄCYCH KASETON ELEWACYJNY

Wkręty należy dobrać tak, aby przenosiły obciążenia działające na elewację budynku. Jeśli obciążenie działające na elewację jest większe, to powinno się dobrać łącznik o odpowiednio większej nośności lub zmniejszyć rozstaw rusztu. Z kolei przy mniejszym obciążeniu, można zwiększyć rozstaw rusztu do maksymalnie 1 m odstępów pomiędzy profilami nośnymi.