

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR KZ/2023/1

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu | Profil <C; Σ; Z> |
| 2. | Zamierzone zastosowanie | Do zastosowań konstrukcyjnych we wszystkich rodzajach obiektów budowlanych |
| 3. | Producent | BALEX METAL Sp. z o.o.
ul. Wejherowska 12C, 84-239 Bolszewo |
| 4. | System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych | 2+ |
| 5. | Norma zharmonizowana
Jednostka notyfikowana | EN 1090-1:2009+A1:2011
Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. (nr 1301) |
| 6. | Deklarowane właściwości użytkowe | Tabela 1 |

Oznaczenia:

NPD - właściwości użytkowe nieustalone

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Prezes Zarządu Spółki



Marek Dzikiewicz

Bolszewo, 12.12.2023

BALEXMETAL Sp. z o.o.
84-239 Bolszewo, ul. Wejherowska 12C
tel. 58 778-44-44, fax 58 778-44-48
NIP 588-11-30-299
Regon 191112216 (25)

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR KZ/2023/1

Tabela 1. Właściwości użytkowe

WYROBY		Ceownik „C”	Sigma „Σ”	Zetownik „Z”
Zasadnicze charakterystyki		Deklarowane właściwości użytkowe		
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość ścianki „t” [mm]	± 0,11 (h=100; t=1,5) ± 0,13 (h>100; t=1,5) ± 0,14 (h=100; t=2,0) ± 0,16 (h=100; t=2,5) ± 0,16 (h>100; t=2,0) ± 0,18 (h>100; t=2,5) ± 0,19 (h=100; t=3,0) ± 0,20 (h>100; t=3,0)	± 0,11 (t=1,5) ± 0,14 (t=2,0) ± 0,16 (t=2,5) ± 0,19 (t=3,0)	± 0,11 (t=1,5) ± 0,14 (t=2,0) ± 0,16 (t=2,5) ± 0,19 (t=3,0)
	Szerokość półki „S1/S2”	± 0,75 mm (t=1,5 mm) ± 1,00 mm (t>1,5 mm)	± 0,75 mm (t=1,5 mm) ± 1,00 mm (t>1,5 mm)	± 0,50 mm (t=1,5 mm) ± 0,75 mm (t>1,5 mm)
	Wysokość przekroju „h”	± 0,75 (h<225; t=1,5) ± 1,00 (h<225; t>1,5) ± 1,25 (h≥225; t=1,5) ± 1,50 (h≥225; t>1,5)	± 0,75 (h<230; t=1,5) ± 1,00 (h<230; t>1,5) ± 1,25 (h≥230; t=1,5) ± 1,50 (h≥230; t>1,5)	± 0,50 (h=100; t=1,5) ± 0,50 (h=180; t=1,5) ± 0,75 (h=100; t>1,5) ± 0,75 (100<h≤175; t=1,5) ± 0,75 (h=180; t>1,5) ± 0,75 (h=200; t=1,5) ± 1,00 (150≤h≤175; t>1,5) ± 1,00 (h=200; t>1,5) ± 1,00 (h=280; t>1,5) ± 1,25 (h=225; t=1,5) ± 1,25 (h=250; t=1,5) ± 1,50 (225≤h≤250; t>1,5) ± 1,50 (h≥300; t>1,5)
	Wysokość warg „c”	± 0,75 mm (t=1,5 mm) ± 0,80 mm (t>1,5 mm)	± 0,75 mm (t=1,5 mm) ± 0,80 mm (t>1,5 mm)	± 0,75 mm (t=1,5 mm) ± 0,80 mm (t>1,5 mm)
	Kąt	± 1°	± 1°15'	± 1°15' (h=180; 280) ± 1,5° (h=100; 150; 175; 200; 225; 250; 300; 350; 400)
	Długość „L”	± 1,0 mm (L≤2000 mm) ± 2,0 mm (L≤6000 mm) ± 3,0 mm (L≤10000 mm) ± 4,0 mm (L≤15000 mm) ± 6,0 mm (L>15000 mm)	± 1,0 mm (L≤2000 mm) ± 2,0 mm (L≤6000 mm) ± 3,0 mm (L≤10000 mm) ± 4,0 mm (L≤15000 mm) ± 6,0 mm (L>15000 mm)	± 1,0 mm (L≤2000 mm) ± 2,0 mm (L≤6000 mm) ± 3,0 mm (L≤10000 mm) ± 4,0 mm (L≤15000 mm) ± 6,0 mm (L>15000 mm)
	Prostość	± 0,002×L	± 0,002×L	± 0,001×L; max. 6 mm (h=100; 150; 175; 200; 225; 250; 300; 350; 400) ± 0,002×L (h=180; 280)
	Skręcenie	± 1° / m (max. 2,48 mm)	± 1° / m	± 1° / m
	Wypukłość / wklęsłość	±0,5 mm max. 0,8%h	±0,5 mm max. 0,8%h	min. 0,5 mm max. 0,8%h
	Wewnętrzny promień gięcia „R”	± 0,50 mm	± 0,50 mm	± 0,50 mm
Spawalność		NPD		
Odporność na pękanie, odporność na uderzenia		NPD		
Reakcja na ogień*		A1		
Uwalnianie kadmu i jego związków		NPD		
Emisja radioaktywności		NPD		
Trwałość	Gatunek stali	S350GD		
	Grubość [mm]	1,5; 2,0; 2,5; 3,0		
	Powłoki metaliczne (grubość)	Z200 (14 μm), ZM120 (10 μm)		
Charakterystyki konstrukcyjne	Nośność	Obliczenia projektowe wg EN 1993-1-3:2006/AC:2009		
	Odształcenie w stanie granicznym użytkowalności	NPD		
	Wytrzymałość zmęczeniowa	NPD		
	Odporność ogniowa	NPD		
	Wykonanie (klasa wykonania)	EXC1 i EXC2 wg EN 1090-2 i EN 1090-4+A1		

* - właściwość deklarowana zgodnie z p. 5.8 EN 1090-1:2009+A1:2011