

**KASETONY
ELEWACYJNE
INSTRUKCJA
MONTAŻU**

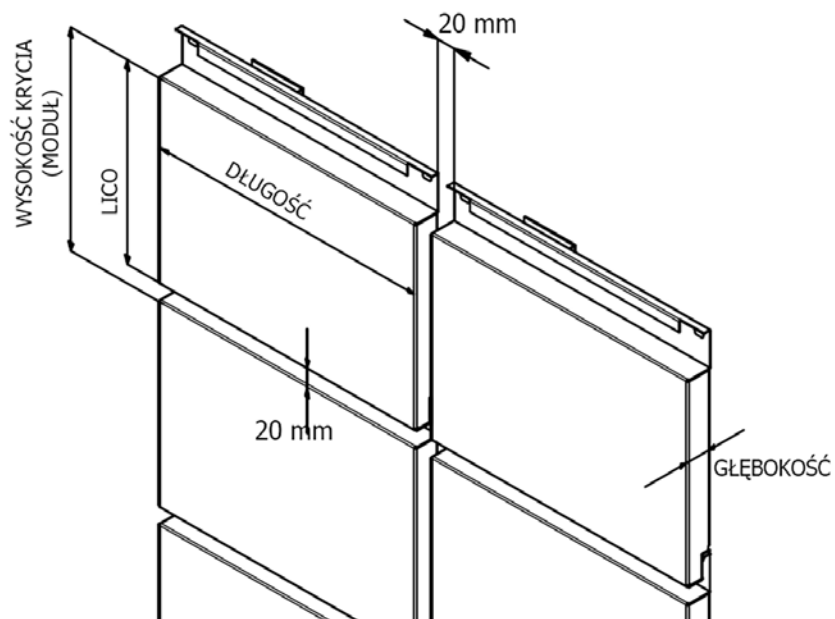
KASETONY ELEWACYJNE BALEX METAL

to kompleksowe rozwiązanie elewacji stanowiące system dopasowany do wymagań architektonicznych. Różnorodność kształtów, powierzchni i kolorów daje inwestorom nieograniczone możliwości, a produkowane elementy systemu przygotowane są do montażu na miejscu budowy bez konieczności dodatkowej obróbki mechanicznej.

Kasetony Elewacyjne BALEX w standardzie posiadają trzy rozmiary wysokości krycia:

225 mm / 350 mm / 600 mm

Istnieje możliwość zamówienia pośredniej wysokości krycia.



Wysokość krycia = lico kasetonu + szczelina.
Standardowa szerokość szczeliny to 20 mm.
Głębokość kasetonu (jego grubość) to 30 mm.

Wymiarowanie elewacji musi uwzględniać wymiary szczelin pionowych i poziomych, a przy optymalizacji rozkładu elementów należy uwzględnić wymiary obróbek wykończających jak ościeże okien, bram czy drzwi.

Ze względu na wagę i sztywność pojedynczej sztuki zaleca się stosować rozmiary kasetonów:

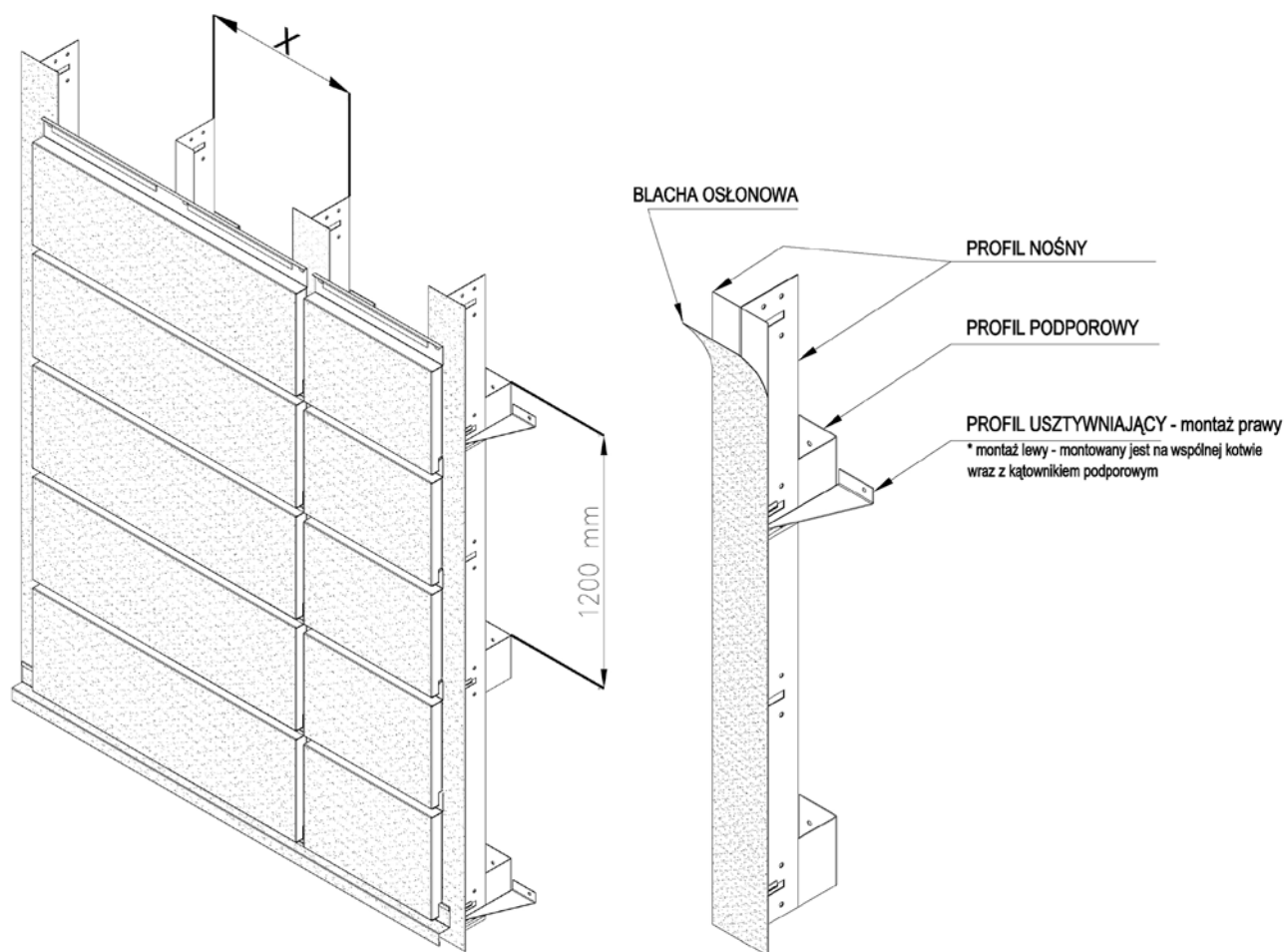
- dla kasetonu prostego maksymalna długość 1500-2000 mm
- dla kasetony narożnego maksymalna długość sumaryczna boków 2300 mm przy czym minimalna długość jednego boku to 300 mm.

**Standardową grubością blachy
Kasetonu Elewacyjnego jest 1,2 mm.**

Ze względu na obciążenia wiatrem i wagę konstrukcji Balex Metal posiada opracowany system rusztu stalowego do montażu na ścianie murowanej bądź żelbetowej.

Poszczególne elementy skręcane wkrętami samowiercącymi stanowią mocny ruszt stalowy, do którego przykręcamy kaseton elewacyjny.

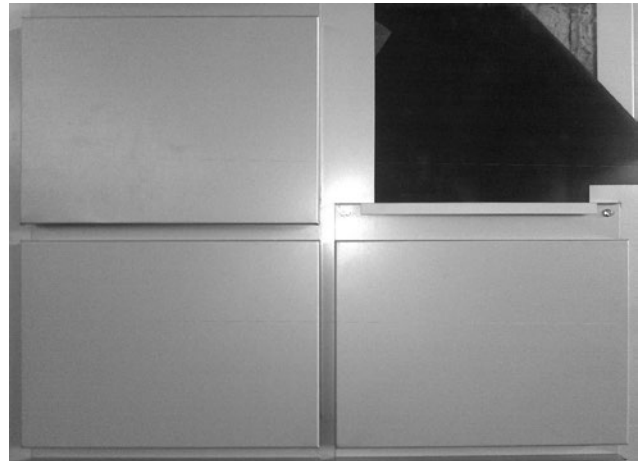
Ruszt należy montować do ściany przy użyciu kołków lub kotew.



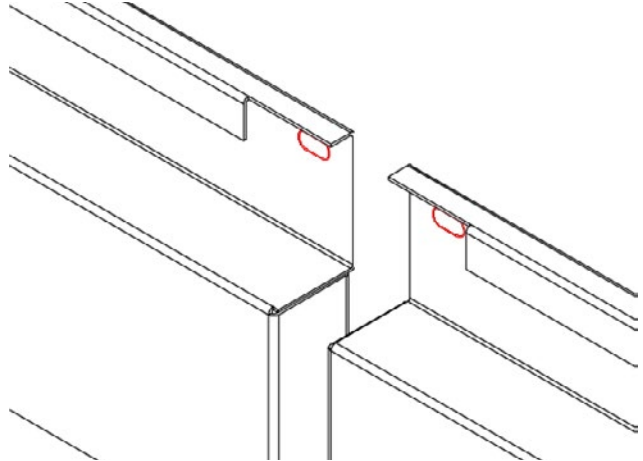
Profil podporowy należy montować co 1,2 m. Profil usztywniający montujemy co drugi profil podporowy (co 2,4 m).

Wymiar (**X**) to rozstaw profili nośnych (podpór), który dla kasetonu elewacyjnego wynosi:

- max. 80 cm (kaseton musi być podparty co < 80 cm)
- w strefach krawędziowych należy podpory zagęścić do 60 cm



Systemowy ruszt Balex Metal daje możliwość docieplenia ściany pomiędzy murem a warstwą elewacyjną.



W kasetonach elewacyjnych przygotowane są faszolkowe otwory montażowe o wymiarach 6x12 mm. Tak przygotowane mocowanie zapewnia możliwość rozszerzalności cieplnej stalowego kasetonu, nie mając wpływu na wygląd elewacji.



Kasetony malowane są proszkowo na dowolny kolor wg palety RAL.

Dostępne obróbki blacharskie, których łączenia są schowane pod elewacją kasetonu, stanowią estetyczne uzupełnienie systemu. Elementy wykończeniowe wykonujemy też według życzenia klienta na podstawie dostarczonych rysunków.

Narożniki Kasetonów Balex Metal mogą być dopasowane do naroża budynku. Produkowane są, jako jeden element i stanowią jednolitą płaszczyznę z elewacją.

OBRAZKOWA INSTRUKCJA MONTAŻU

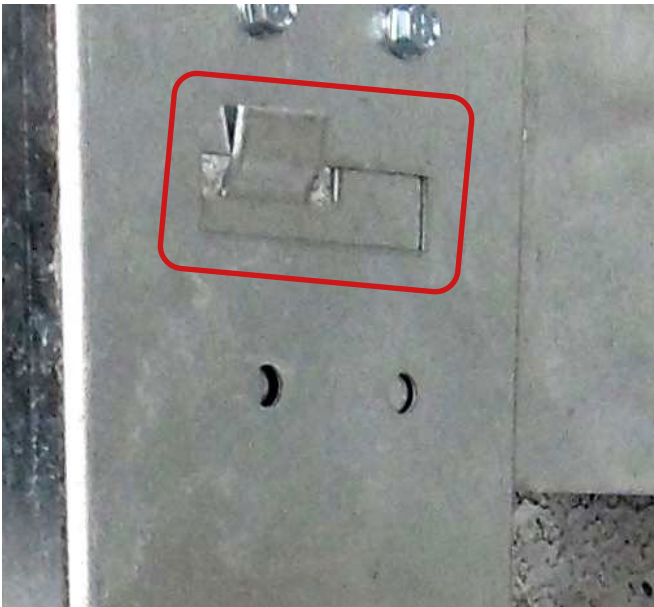


1. OPTIMALIZACJA ROZKŁADU RUSZTU STALOWEGO

Z wyszczególnieniem obszaru działania krawędziowych obciążeń wiatrem.

2. MOCOWANIE KĄTOWNIKÓW PODPOROWYCH (PROFILI PODPOROWYCH)

Dobór odpowiedniej kotwy powinien uwzględniać rodzaj podłoża i nośność samej kotwy.



3. MONTAŻ KĄTOWNIKÓW NOŚNYCH

Dzięki specjalnemu zawieszaniu z łatwością można ustawić dystans lica rusztu, aby zniwelować nierówności ściany.



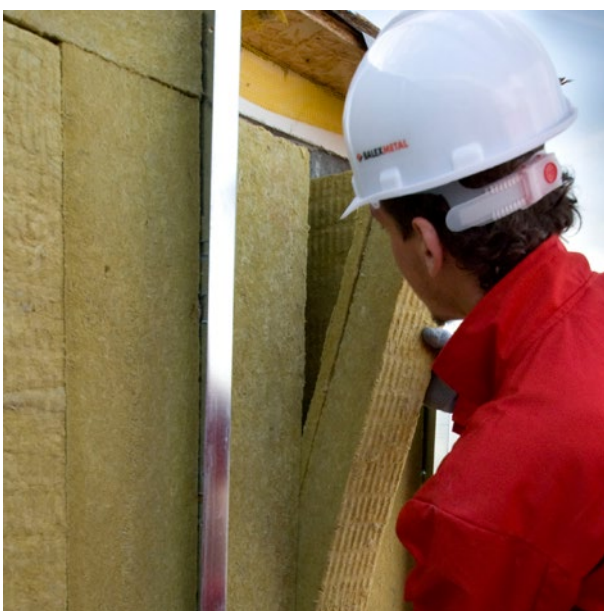
4. MONTAŻ USZTYWNIENIA BOCZNEGO (PROFILU USZTYWNIAJĄCEGO)

Usztywnienie boczne, można instalować na wspólnych kotwach wraz z kątownikiem podporowym. Rysunek poniżej przedstawia usztywnienie instalowane na niezależnych kotwach – bezpośrednio do ściany.

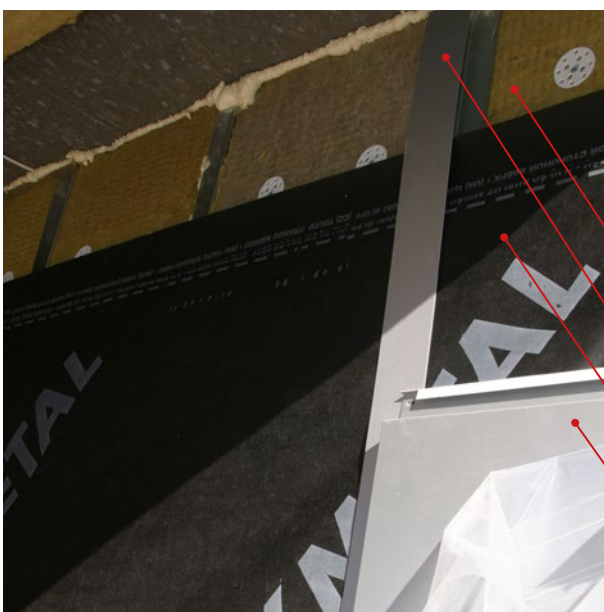


5. MOCOWANIE ELEMENTÓW NOŚNYCH DO KĄTOWNIKÓW PODPOROWYCH

Ze względu na możliwość skręcania razem trzech elementów rusztu o grubości 1,5 mm każdy, zalecamy stosować wkręty samowierzące o zdolności wiercenia 5 mm.



6. WYPEŁNIENIE IZOLACJI



7. MONTAŻ MEMBRANY PAROPRZEPUSZCZALNEJ ASPIRA STANDARD

IZOLACJA

BLACHA OSŁONOWA

MEMBRANA PAROPRZEPUSZCZALNA BALEX ASPIRA

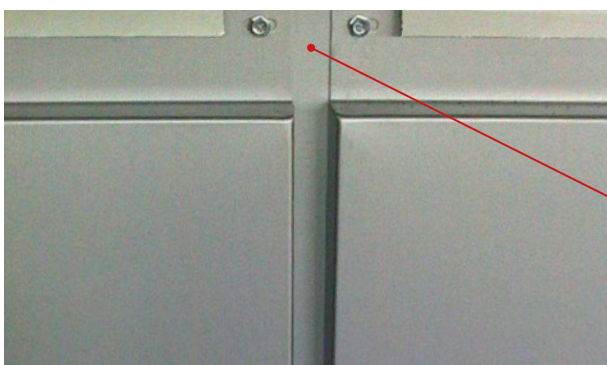
KASETON ELEWACYJNY BALEX



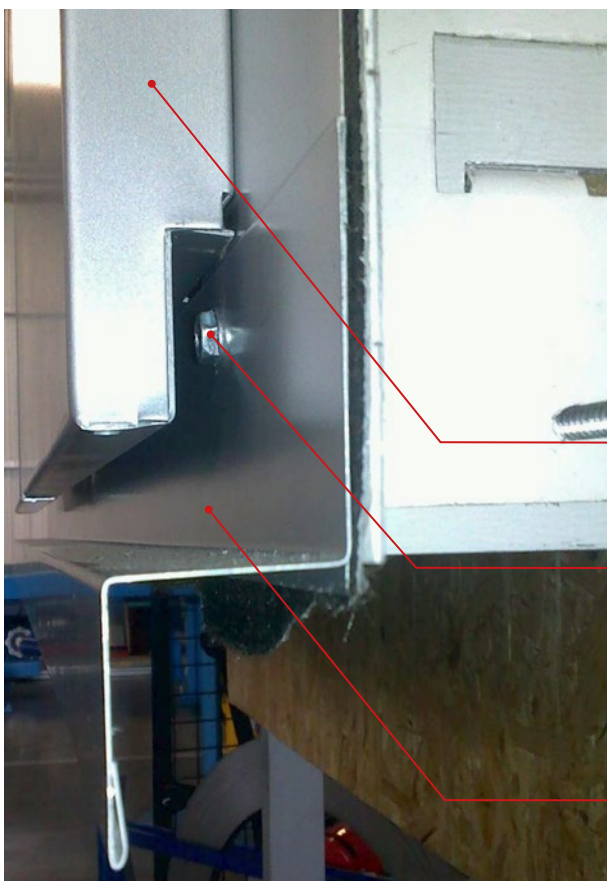
8. NAKŁADANIE BLACHY OSŁONOWEJ

Blachę osłonową w kolorze kasetonów nakładamy w miejscach gdzie będzie pionowa szczelina między kasetonami (na profile nośne podwójne).

BLACHA OSŁONOWA



WIDOCZNE LICO
BLACHY OSŁONOWEJ



9. MONTAŻ OBRÓBEK

Obróbki blacharskie i inne elementy wykoczenia powinny znajdować się pod kasetonem elewacyjnym.

KASETON ELEWACYJNY

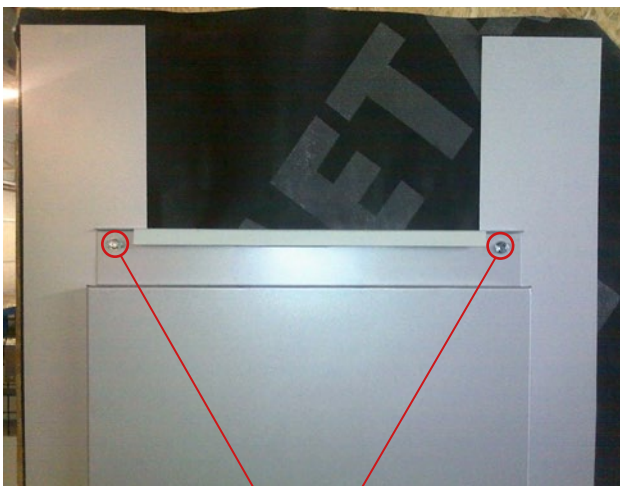
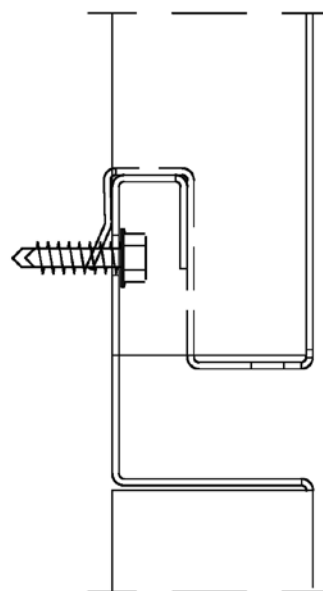
WKRĘT SAMOWIERCĄCY MOCUJĄCY OBRÓBKĘ

OBRÓBKA STARTOWA



10. MONTAŻ KASETONÓW ELEWACYJNYCH

Kasetony układa się od dołu ku górze, kolejny kaseton nakładamy na zamontowany poniżej.



WKRĘTY SAMOWIERCĄCE MOCUJĄCE
KASETON PRZEZ BLACHĘ OSŁONOWĄ
DO KĄTOWNIKA NOŚNEGO

11. DOBÓR WKRĘTÓW MOCUJĄCYCH KASETON ELEWACYJNY

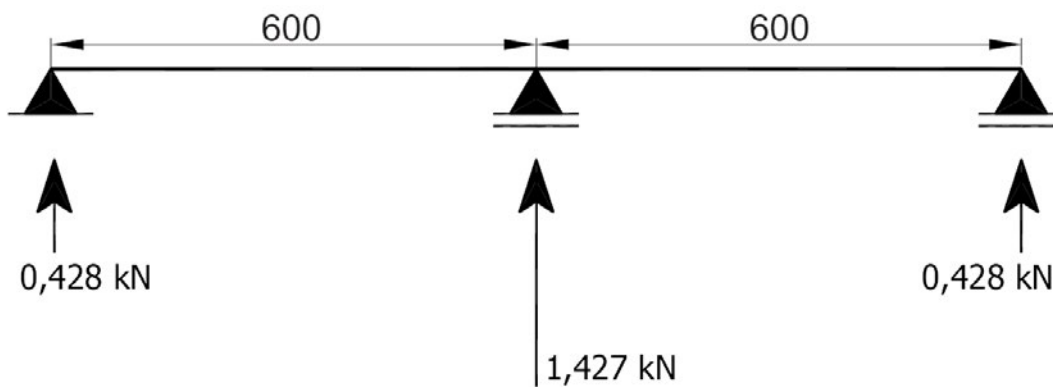
Wkręty powinny zostać dobrane tak, aby przenieść obciążenia wiatru działające na elewację budynku.

Dla przykładu przyjęto następujące założenia wg PN-EN 1991-1-4:

- a) Obiekt znajdujący się w II strefie wiatrowej
- b) Kategoria terenu II
- c) Wysokość budynku wynosi 9 m
- d) Rozstaw rusztu stalowego 0,60 m

Przy sprawdzeniu strefy krawędziowej- czyli najbardziej podatnej na działanie wiatru, osiągamy obciążenie obliczeniowe ssania wynoszące 1,73 kN/m²

Do obliczenia wartości sił, jakie będą musiały zostać przeniesione przez pojedynczy wkręt zakładamy dwuprzęsłowy schemat podparcia kasetonu elewacyjnego wg. schematu zamieszczonego poniżej (np. kaseton w narożu budynku ma długość 1,2 m z podparciem pośrednim w środku rozpiętości):



Reakcja na podporze środkowej wynosi 1,427 kN.

Dla tak obliczonej reakcji na podporze trzeba dobrać wkręt, którego nośność obliczeniowa na wrywanie z podłoża grubości 1,5 mm (elementy rusztu wykonane są z blachy grubości 1,5 mm) jest większa od 1,427 kN. Warunek ten jest spełniony np. przez wkręt GTR5 (ø5,5 x 19) produkcji Gunnebo o nośności 1,45 kN.

Jeśli obciążenie działające na elewację jest większe należy dobrać o odpowiednio większej nośności lub zmniejszyć rozstaw rusztu, z kolei przy mniejszym obciążeniu optymalnie jest zwiększyć rozstaw rusztu do maksymalnie 80 cm pomiędzy profilami podporowymi.

12. PAKOWANIE

Kaseton Elewacyjny BALEX METAL pakowany jest precyzyjnie w skrzynię.



Układ elementów w pionie przeciwdziała uszkodzeniu powierzchni jak i deformacji zamków.

Balex Metal Sp. z o. o.

ul. Wejherowska 12C
84-239 Bolszewo
NIP 588-11-30-299
Regon 191112216
KRS 0000176277

kontakt@balex.eu
+48 58 778 44 44 / 801 000 807

balex.eu
PL-2024-04-11

Niniejszy wydruk nie stanowi oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zamieszczone informacje są aktualne w dniu publikacji. Zgodnie z dewizą Balex Metal dotyczącą stałego udoskonalania, informacje te nie są wiążące i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Balex Metal zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian w wersjach prezentowanych produktów.

Instrukcja w wersji online

